

LAMES DIAMANTÉES

JET-KUT^{MC}

LAMES DIAMANTÉES DE QUALITÉ SUPÉRIEURE

JET-KUT^{MC} DE QUALITÉ ÉCONO

- Lames de bas de gamme de très bonne valeur pour les utilisateurs très préoccupés par le prix
- Offrent un bon rendement de coupe à un très bas prix
- Idéales pour les débutants et les utilisateurs occasionnels

JET-KUT^{MC} DE PREMIÈRE QUALITÉ

- Lames d'usage industriel de première qualité utilisées pour les travaux modérés et sévères
- Offrent un excellent rendement de coupe à prix raisonnable
- Idéales pour les entrepreneurs généraux, les chantiers de construction et les parcs de location

JET-KUT^{MC} DE QUALITÉ SUPRÊME

- Lames d'usage professionnel de qualité suprême destinées aux entrepreneurs professionnels qui exigent des lames en diamant de rendement exceptionnel
- Les lames JET-KUT de qualité suprême sont conçues pour une coupe ultra-rapide, une durabilité remarquable et un ratio optimal coûts-utilisation

CONSEILS POUR ASSURER LE BON RENDEMENT DES LAMES DIAMANTÉES JET-KUT^{MC}

LAMES POUR SCIAGE À SEC

- Les lames diamantées pour le sciage à sec ne nécessitent pas d'eau durant le découpage
- Ces lames sont toutes désignées pour dissiper l'échauffement en permettant la circulation de l'air autour de la lame
- Pour assurer sa durabilité, la lame de sciage à sec devrait être utilisée par intermittence
- À toutes les 10 à 15 secondes de découpage, vous devez enlever la pression de la lame et la faire tourner à sa vitesse maximale durant quelques secondes
- Cette période de refroidissement permet une circulation d'air adéquate autour de la lame, éliminant ainsi l'échauffement excessif et prolongeant grandement la durabilité de la lame
- En outre, les lames pour le sciage à sec ne doivent être utilisées que pour les coupes peu profondes de 1" à 2" par passe au maximum
- Si la profondeur de coupe requise est supérieure, faites plusieurs passes peu profondes (taille par étape) afin d'atteindre la profondeur de coupe désirée, sinon vous diminuerez de beaucoup la durabilité de la lame
- Toutes les lames diamantées pour le sciage à sec de JET-KUT peuvent être mouillées pour un refroidissement additionnel

LAMES POUR SCIAGE À L'EAU

- Les lames diamantées pour le sciage à l'eau doivent être utilisées avec de l'eau en tout temps afin d'éviter tout échauffement excessif durant leur fonctionnement
- Un approvisionnement continu en eau est essentiel, étant donné que l'échauffement excessif peut endommager la lame, diminuer la durabilité de la meule et présenter un risque d'accident. Cette situation peut se produire même si l'eau n'est coupée que durant quelques secondes
- Il est primordial que le débit d'eau soit le même des deux côtés de la lame
- L'eau réduit également l'accumulation de poussière et facilite le retrait des copeaux

Diamètre	Vitesse maximale sécuritaire (Tr/min)
4"	15,000
4-1/2"	13,300
5"	12,000
6"	10,185
7"	8,730
8"	7,640
9"	6,790
10"	6,115
12"	4,000
12" High speed	6,200
14"	3,600
14" High speed	5,500

nouveau!



LAMES DIAMANTÉES

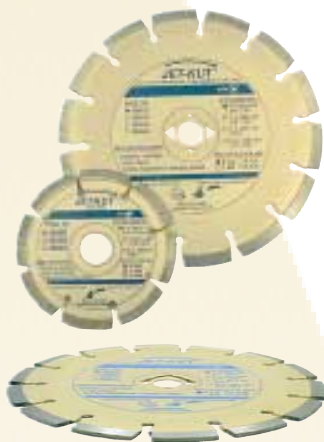
JET-KUT^{MC}

LAMES DIAMANTÉES DE QUALITÉ SUPÉRIEURE



LAMES À COURONNE SEGMENTÉE POUR SCIAGE À SEC DE 4" - 10"

- Les lames diamantées segmentées pour le sciage à sec sont rapides et résistent à l'échauffement. Offertes à prix très modiques, elles sont tout indiquées pour une vaste gamme de matériaux
- Il a été prouvé qu'elles augmentent substantiellement la productivité, réduisent les temps morts et surpassent de beaucoup les produits abrasifs traditionnels



PREMIÈRE QUALITÉ

PROD. NO.	MOD. NO.	Taille	Catégorie	Hauteur du segment
568602	DST-4	4" x .080 x 7/8" (20mm, 5/8")		.275"
568609	DST-4.5	4-1/2" x .080 x 7/8" (5/8")		.275"
568615	DST-5	5" x .080 x 7/8" (5/8")	Béton, maçonnerie,	.275"
568632	DST-7	7" x .080 x Dia. (7/8", 5/8")	brique rouge et	.275"
568643	DST-8	8" x .080 x Dia. (7/8", 5/8")	brique dure	.275"
568652	DST-9	9" x .080 x 7/8" (5/8")		.275"
568663	DST-10	10" x .080 x Dia. (7/8", 5/8")		.275"



QUALITÉ SUPRÊME

PROD. NO.	MOD. NO.	Taille	Catégorie	Hauteur du segment
567010	SPDST-4.5	4-1/2" x .080 x 7/8" (5/8")	Béton, béton armé et durci, tuile de	.275"
567015	SPDST-5	5" x .080 x 7/8" (5/8")		.275"
567025	SPDST-7	7" x .095 x Dia. (7/8", 5/8")	toiture, brique	.275"
567030	SPDST-8	8" x .095 x Dia. (7/8", 5/8")	rouge, maçonnerie,	.275"
567040	SPDST-10	10" x .095 x Dia. (7/8", 5/8")	brique dure, brique de pavage, granite, marbre (plus de 1 cm)	.275"

LAMES À COURONNE TURBO POUR SCIAGE À SEC DE 4" - 10"

- Ces nouvelles lames à couronne continue ondulée pour le sciage à sec permettent le découpage très rapide et sans éclats d'une gamme de matériaux incroyable
- La popularité de ce tout nouveau style de lame ne cesse de croître au fur et à mesure que les utilisateurs découvrent le découpage en douceur et la superbe finition qu'elles permettent d'obtenir
- Pas de perte de segments!
- Ces lames sont tout indiquées pour le granit, la brique, les blocs, le carrelage, les tuiles de couverture, les pavés en blocs ou en terre cuite, les matériaux réfractaires, le béton et les matériaux de maçonnerie



PREMIÈRE QUALITÉ

PROD. NO.	MOD. NO.	Taille	Hauteur du segment
568603	DDT-4	4" x .095 x 7/8" (20mm, 5/8")	.275"
568611	DDT-4.5	4-1/2" x .095 x 7/8" (5/8")	.275"
568617	DDT-5	5" x .095 x 7/8" (5/8")	.275"
568633	DDT-7	7" x .095 x Dia. (7/8", 5/8")	.275"
568645	DDT-8	8" x .095 x Dia. (7/8", 5/8")	.275"
568655	DDT-9	9" x .095 x 7/8" (5/8")	.275"
568666	DDT-10	10" x .102 x Dia. (7/8", 5/8")	.275"



QUALITÉ SUPRÊME

PROD. NO.	MOD. NO.	Taille	Hauteur du segment
567110	SPDDT-4.5	4-1/2" x .080 x 7/8" (5/8")	.354"
567115	SPDDT-5	5" x .080 x 7/8" (5/8")	.354"
567125	SPDDT-7	7" x .095 x Dia. (7/8", 5/8")	.354"
567130	SPDDT-8	8" x .095 x Dia. (7/8", 5/8")	.354"
567140	SPDDT-10	10" x .102 x Dia. (7/8", 5/8")	.354"

LAMES DIAMANTÉES

JET-KUT^{MC}

LAMES DIAMANTÉES DE QUALITÉ SUPÉRIEURE

LAMES À COURONNE CONTINUE POUR SCIAGE À SEC/OU À L'EAU DE LA CÉRAMIQUE DE 4" - 10"

- Lames de coupe à sec ou à l'eau à bord continu JET-KUT en diamant de première qualité servant sur toutes les scies à carreaux de céramique de marques populaires
- Le modèle TC5 peut également s'utiliser avec les meuleuses angulaires
- Le modèle TC7-2X peut également s'utiliser avec les meuleuses angulaires ou scies circulaires

PREMIÈRE QUALITÉ

PROD. NO.	MOD. NO.	Taille	Catégorie	Hauteur du segment
568601	TC4-2X	4" x .070 x 20mm(5/8")	Carreaux de céramique	.197"
568614	TC5	5" x .070 x 7/8"(5/8",20mm)	Carreaux de céramique	.197"
568631*	TC7-2X	7" x .067 x Dia.(7/8",5/8")	Carreaux de céramique	.197"
568641	TC8-2X	8" x .095 x 5/8"	Carreaux de céramique	.197"
568661	TC10-2X	10" x .095 x 5/8"	Carreaux de céramique	.197"

* nouveau

- Lames de coupe à sec ou à l'eau à bord continu JET-KUT en diamant de qualité suprême servant sur toutes les scies à carreaux de céramique
- Grâce à leur teneur élevée en diamant, ces lames au rendement exceptionnel se caractérisent par une coupe extrêmement rapide et une excellente durabilité. Idéales pour le découpage des carreaux, de la céramique, du granite et du marbre mince

QUALITÉ SUPRÊME

PROD. NO.	MOD. NO.	Taille	Catégorie	Hauteur du segment
567405	SPTC4	4" x .052 x 20mm(5/8")	Carreaux, céramique	.295"
567430	SPTC8	8" x .067 x 5/8"	granite et marbre	.295"
567440	SPTC10	10" x .067 x 5/8"	mince (moins de 1 cm)	.295"

LAMES DIAMANTÉES À JOINTOYER À SEC 4" - 7"

- Les lames diamantées à jointoyer à sec sont utilisées sur les meuleuses angulaires pour l'enlèvement du mortier des joints lors de la réfection ou de la réparation des bâtiments de brique

QUALITÉ SUPRÊME

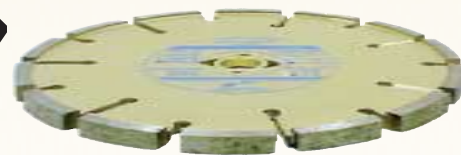
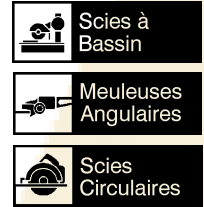
PROD. NO.	MOD. NO.	Taille	Hauteur du segment
568729	TDP04-150	4" x .250 x 7/8" (5/8")	.275"
568739	TDP05-150	5" x .250 x 7/8" (5/8")	.275"
568759	TDP07-150	7" x .250 x 7/8" (5/8")	.275"

MEULES EN CUVETTE À SEGMENTS DIAMANTÉS 4" - 7"

- Les meules en cuvette à segments diamantés sont conçues pour le meulage à sec extrêmement rapide du béton, de la maçonnerie et de la pierre
- Utilisées sur de petites meuleuses à grande vitesse, elles accroissent la productivité, réduisent les temps morts et contribuent à atténuer la fatigue de l'utilisateur
- Le modèle de 5" est offert avec un ou deux rangs de segments diamantés

PREMIÈRE QUALITÉ

PROD. NO.	MOD. NO.	Taille	Nombre de rangs
568501	DSW-4C	4" x 7/8" (5/8")	un seul
568503	DSW-5C	5" x 7/8" (5/8")	un seul
568504	DDW-5C	5" x 7/8" (5/8")	deux
568507	DSW-7C	7" x 7/8" (5/8")	un seul



LAMES

LAMES DIAMANTÉES

JET-KUT^{MC}

LAMES DIAMANTÉES DE QUALITÉ SUPÉRIEURE



nouveau!



LAMES SEGMENTÉES 12" - 14" POUR SCIAGE À SEC POUR SCIES PORTATIVES ÉLECTRIQUES ET À ESSENCE

- Les lames diamantées à grande vitesse JET-KUT pour le sciage à sec sont maintenant extrêmement populaires pour utilisation sur les machines portatives électriques et à essence
- Elles sont efficaces et offrent les meilleures méthodes de coupe des matériaux de maçonnerie, du béton, de l'asphalte et des pavés imbriqués
- La constance de la profondeur, la grande rapidité de coupe, la durée accrue et la réduction des temps morts font des lames diamantées pour sciage à sec des outils plus économiques que les lames abrasives ordinaires
- Pour assurer le refroidissement approprié et prolonger la durée de la lame, il vaudrait mieux utiliser les lames diamantées pour sciage à sec en intermittence

ECONO SERIES

ROD. NO.	MOD. NO.	Dimensions	App.	Hauteur du segment
569801	EHS-12C-20M	12" x .110 x 20mm	Découpage général du béton, matériaux de maçonnerie	.275"
569811	EHS-14C-20M	14" x .110 x 20mm		.275"



PREMIÈRE QUALITÉ

PROD. NO.	MOD. NO.	Taille	Catégorie	Hauteur du segment
568812	HSD-12C	12" x .110 x 1"	Découpage général du	.275"
568814	HSD-12C-20M	12" x .110 x 20mm	béton, matériaux de maçonnerie	.275"
568824	HSD-14C	14" x .110 x 1"		.275"
568826	HSD-14C-20M	14" x .110 x 20mm		.275"
568813	HSD-12A	12" x .110 x 1"	Asphalte, béton frais	.275"
568815	HSD-12A-20M	12" x .110 x 20mm		.275"
568825	HSD-14A	14" x .125 x 1"		.275"
568827	HSD-14A-20M	14" x .125 x 20mm		.275"



QUALITÉ SUPRÊME

PROD. NO.	MOD. NO.	Taille	Catégorie	Hauteur du segment
567201	SPHSD-12C	12" x .110 x 1"	Béton, béton armé pavé et maçonnerie	.275"
567202	SPHSD-12C-20M	12" x .110 x 20mm		.275"
567221	SPHSD-14C	14" x .125 x 1"		.275"
567222	SPHSD-14C-20M	14" x .125 x 20mm		.275"
567211	SPHSD-12A	12" x .110 x 1"	Asphalte, asphalte sur béton et	.275"
567212	SPHSD-12A-20M	12" x .110 x 20mm		.275"
567231	SPHSD-14A	14" x .125 x 1"	béton frais	.275"
567232	SPHSD-14A-20M	14" x .125 x 20mm		.275"

LAMES DIAMANTÉES

JET-KUT^{MC}

LAMES DIAMANTÉES DE QUALITÉ SUPÉRIEURE



LAMES 12" - 14" POUR SCIES À CHAUSSÉE/SCIAGE À L'EAU

POUR BÉTON DURCI

- Pour le découpage du béton durci (plus de 48 heures) à l'aide d'une scie à chaussée

QUALITÉ SUPRÊME

PROD. NO.	MOD. NO.	Taille	Catégorie	Hauteur du segment
569094	CWP-12	12" x .125 x 1"	Béton durci - coupe à l'eau	.275"
569258	CWP-14	14" x .125 x 1"	Béton durci - coupe à l'eau	.275"



POUR ASPHALTE ET BÉTON FRAIS

- Pour le découpage de l'asphalte et du béton frais (moins de 48 heures) à l'aide d'une scie à chaussée
- Vu le caractère abrasif de ces matériaux, nos modèles de lames diamantées de qualité supérieure sont garnis de trois segments en retrait (coeur anti-usure) pour éviter le meulage du centre d'acier

QUALITÉ SUPRÊME

PROD. NO.	MOD. NO.	Taille	Catégorie	Hauteur du segment
569226	AWP-12	12" x .125 x 1"	Asphalte - béton frais	.275"
569385	AWP-14	14" x .125 x 1"	Asphalte - béton frais	.275"

* Toutes les lames ci-dessus comportent des trous de cheville d'entraînement.



LAMES 14" POUR SCIES À MACONNERIE / SCIAGE À SEC

POUR BRIQUES DURES

- Lame idéale pour le sciage du carrelage, des briques dures ou vernissées, des briques de pavage et tous les matériaux vitifiés

PREMIÈRE QUALITÉ

PROD. NO.	MOD. NO.	Taille	Catég.	Hauteur du segment
568833	MWP-14HB	14" x .110 x 1"	Brique dure	.275"



POUR BRIQUES ET BLOCS ORDINAIRES

- Lame mixte pour le sciage rapide des briques, des blocs ordinaire et des briques de pavage

PREMIÈRE QUALITÉ

PROD. NO.	MOD. NO.	Taille	Catégorie	Hauteur du segment
568835	MWP14BB	14" x .110 x 1"	Utilisation mixte pour briques	.315"



FLEURETS POUR MARTEAUX

FLEURETS POUR MARTEAUX PIQUEURS

- Pour les marteaux piqueurs à queues hexagonales ou rondes à collet ovale, ces pointes et ciseaux fabriqués d'acier de la plus haute qualité durent longtemps

.580 QUEUE HEXAGONALE AVEC COLLET OVALE

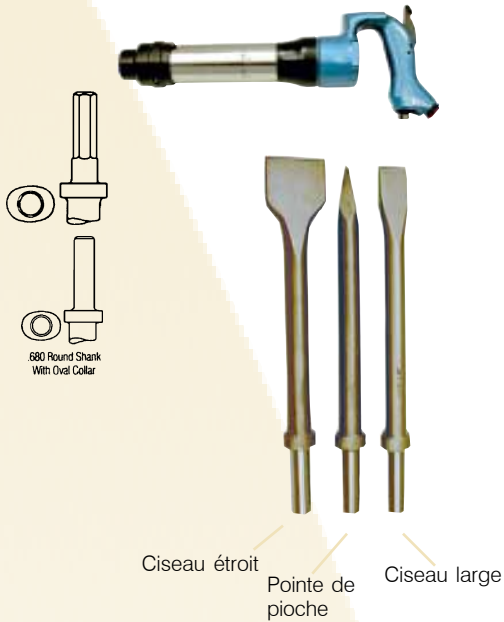
PROD. NO.	MOD. NO.	Description	Longueur (sous collet)
-----------	----------	-------------	------------------------

408312	VF300H	Ciseau étroit	12"
408331	VM230H	Pointe de pioche	10"
408332	VM300H	Pointe de pioche	12"
408352	VWF300H	Ciseau large	12"

.680 QUEUE RONDE AVEC COLLET OVALE

PROD. NO.	MOD. NO.	Description	Longueur (sous collet)
-----------	----------	-------------	------------------------

408315	VF300R	Ciseau étroit	12"
408335	VM300R	Pointe de pioche	12"
408355	VWF300R	Ciseau large	12"

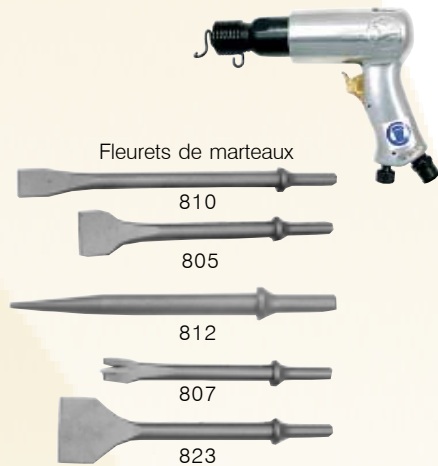


FLEURETS POUR MARTEAUX PNEUMATIQUES

- Les fleurets de marteaux pneumatiques JET sont disponibles dans une grande variété de modèles
- Fabriqués d'acier de la plus haute qualité, ces fleurets s'adapteront sur tous les marteaux pneumatiques utilisant des fleurets de .401

PROD. NO.	MOD. NO.	Taille de la tige	Longueur hors-tout	Modèle
-----------	----------	-------------------	--------------------	--------

408201	810	.401	7"	Ciseau plat
408202	807	.401	5-3/4"	Ciseau à tôle
408207	812	.401	6-5/8"	Poinçon effilé
408213	805	.401	6-1/2"	Ciseau large
408214	823	.401	6-7/8"	Grattoir à peinture



FLEURETS POUR ÉCAILLEURS DE FLUX

- Les fleurets pour écailleurs de flux JET sont disponibles en trois modèles différents et sont tous désignés pour s'adapter aux écailleurs de flux les plus populaires comme le JET modèle F25
- Nous tenons également en inventaire les aiguilles de remplacement pour les détartreurs à aiguilles comme le JET modèle F25NS

PROD. NO.	MOD. NO.	Longueur hors-tout	Largeur de la lame	Modèle
-----------	----------	--------------------	--------------------	--------

408401	SC25	6"	1/2"	Ciseau droit
408402	AC25	6-1/4"	1"	Ciseau à angle
408403	WC25	6-1/4"	1-1/2"	Ciseau large
905741		6"	M3X180	Aiguilles de remplacement

