

TARAUDS ET FILIÈRES

nouveau!
disponible à l'automne 2003



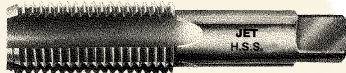
ÉBAUCHEUR

8 à 10 filets chanfreinés pour une ébauche facile du taraudage des matériaux bruts.



INTERMÉDIAIRE

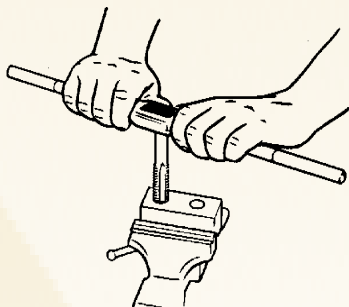
3 à 5 filets chanfreinés - usage général lorsque le taraudage de la partie inférieure des trous n'est pas essentiel. (C'est le type de taraud le plus couramment utilisé)



FINISSEUR

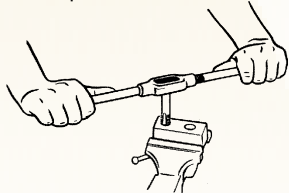
1-1/2 filets chanfreinés - utilisé pour tarauder le fond des trous une fois que l'ébauche a été faite.

CONSEILS SUR L'UTILISATION DES TARAUDS



POUR AMORCER LE TARAUD

Une fois le trou percé, fixer la pièce à tarauder de façon sécuritaire en plaçant le trou en position verticale. Enduire le taraud d'une huile de coupe de qualité. Si vous utilisez un porte-outil de grande dimension, le tenir avec les deux mains près du taraud et engagé le taraud dans le trou. (Tenir les porte-outils de plus petites dimensions en plaçant une seule main directement au-dessus du taraud) Appliquer une pression vers le bas et commencer à tourner le taraud dans le sens des aiguilles d'une montre. Lorsque de la résistance est ressentie, dégager en tournant dans le sens inverse pour relâcher les copeaux. S'assurer que le taraud est d'aplomb avec la surface de la pièce à tarauder.



UNE FOIS LE TARAUD ENGAGÉ

Une fois le filetage entamé de façon correcte, le taraud se verra entraîné dans le trou par lui-même. Une pression vers le bas n'est plus nécessaire. Tenir le porte-outil à deux mains et, d'un mouvement lent et constant, continuer à tourner le taraud dans le trou. Lorsque de la résistance est ressentie, dégager en tournant dans le sens inverse pour relâcher les copeaux. Ne pas forcer le taraud.

JET-KUT™

TARAUDS ET FILIÈRES DE PREMIÈRE QUALITÉ

TARAUDS EN ACIER RAPIDE

- Faits d'acier rapide M2 trempé pour un taraudage rapide et une durée de vie utile accrue - **VÉRIFIEZ ET COMPAREZ!**
- Tarauds SAE disponibles en type ébaucheur, intermédiaire et finisseur pour effectuer tous genres de taraudage
- Le meulage précis de la construction à trois et quatre cannelures assure un taraudage précis
- Idéal pour un usage industriel (production) ainsi que pour une utilisation quotidienne dans l'industrie automobile, agricole, et dans les ateliers d'usinage

TARAUDS INDIVIDUELS S.A.E.

Dimension	Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur	Dimension du foret
#4 - 40 NC	—	530208	—	#43
#4 - 48 NF	—	530308	—	#42
#6 - 32 NC	—	530214	—	#36
#6 - 40 NF	—	530314	—	#33
#8 - 32 NC	530216	530217	530218	#29
#10 - 24 NC	530219	530220	530221	#25
#10 - 32 NF	530319	530320	530321	#21
#12 - 24 NC	530222	530223	530224	#16
1/4" - 20 NC	530225	530226	530227	#7
1/4" - 28 NF	530325	530326	530327	#3
5/16" - 18 NC	530228	530229	530230	F
5/16" - 24 NF	530328	530329	530330	17/64"
3/8" - 16 NC	530231	530232	530233	5/16"
3/8" - 24 NF	530331	530332	530333	21/64"
7/16" - 14 NC	530234	530235	530236	U
7/16" - 20 NF	530334	530335	530336	25/64"
1/2" - 13 NC	530237	530238	530239	27/64"
1/2" - 20 NF	530337	530338	530339	29/64"
9/16" - 12 NC	530240	530241	530242	31/64"
9/16" - 18 NF	530340	530341	530342	33/64"
5/8" - 11 NC	530243	530244	530245	17/32"
5/8" - 18 NF	530343	530344	530345	37/64"
3/4" - 10 NC	530246	530247	530248	21/32"
3/4" - 16 NF	530346	530347	530348	11/16"
1/8" - 28 BSP	—	530421	—	—

TARAUDS INDIVIDUELS MÉTRIQUES

Dimension	Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur	Dimension du foret
3mm - 0.5	—	530509	—	2.5
3mm - 0.6	—	530609	—	2.4
3.5mm - 0.6	—	530512	—	2.9
4mm - 0.7	—	530514	—	3.3
4mm - 0.75	—	530614	—	3.25
5mm - 0.8	530520	530521	530522	4.2
5mm - 0.9	—	530621	—	4.1
6mm - 0.75	—	530524	—	5.2
6mm - 1	530623	530624	530625	5.
7mm - 0.75	—	530527	—	6.2
7mm - 1	—	530627	—	6.
8mm - 1	—	530530	—	7.
8mm - 1.25	530629	530630	530631	6.8
9mm - 1	—	530533	—	8.
9mm - 1.25	—	530633	—	7.8
10mm - 1.25	530535	530536	530537	8.8
10mm - 1.5	530635	530636	530637	8.6
11mm - 1.5	—	530539	—	9.6
12mm - 1.5	530541	530542	530543	10.5
12mm - 1.75	530641	530642	530643	10.5
14mm - 1.5	530544	530545	530546	12.5
16mm - 2	530547	530548	530549	14.
18mm - 1.5	530553	530554	530555	16.5
18mm - 2.5	—	530551	—	15.5

TARAUDS ET FILIÈRES

JET-KUT™

TARAUDS ET FILIÈRES DE PREMIÈRE QUALITÉ

FILIÈRES EN ALLIAGE

- Modèle hexagonal standard pour le filetage et la réparation des filets
- Faits d'alliage d'acier pour une performance maximale

VÉRIFIEZ ET COMPAREZ!

FILIÈRES INDIVIDUELLES S.A.E.

Dimensions	1" hex	1-7/16" hex
#4 - 40 NC	530703	—
#4 - 48 NF	530753	—
#6 - 32 NC	530705	—
#6 - 40 NF	530755	—
#8 - 32 NC	530707	—
#10 - 24 NC	530709	—
#10 - 32 NF	530759	—
#12 - 24 NC	530712	—
1/4" - 20 NC	530722	—
1/4" - 28 NF	530772	—
5/16" - 18 NC	530724	—
5/16" - 24 NF	530774	—
3/8" - 16 NC	530726	—
3/8" - 24 NF	530776	—
7/16" - 14 NC	530728	—
7/16" - 20 NF	530778	—
1/2" - 13 NC	530730	—
1/2" - 20 NF	530780	—
9/16" - 12 NC	—	530732
9/16" - 18 NF	—	530783
5/8" - 11 NC	—	530734
5/8" - 18 NF	—	530784
3/4" - 10 NC	—	530736
3/4" - 16 NF	—	530786
1/8" - 28 BSP	530902	—

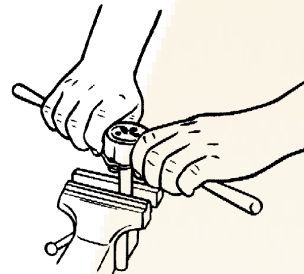
FILIÈRES INDIVIDUELLES MÉTRIQUES

Dimensions	1" hex	1-7/16" hex
3mm - 0.5	530803	—
3mm - 0.6	530853	—
3.5mm - 0.6	530805	—
4mm - 0.7	530807	—
4mm - 0.75	530857	—
5mm - 0.8	530811	—
5mm - 0.9	530861	—
6mm - 0.75	530815	—
6mm - 1	530865	—
7mm - 0.75	530817	—
7mm - 1	530867	—
8mm - 1	530819	—
8mm - 1.25	530869	—
9mm - 1	530821	—
9mm - 1.25	530871	—
10mm - 1	530822	—
10mm - 1.25	530823	—
10mm - 1.5	530873	—
11mm - 1.5	530825	—
12mm - 1.25	530826	—
12mm - 1.5	530827	—
12mm - 1.75	530877	—
14mm - 1.5	—	530831
16mm - 1.5	—	530834
16mm - 2	—	530835
18mm - 1.5	—	530838
18mm - 2.5	—	530839

nouveau!
disponible à l'automne 2003

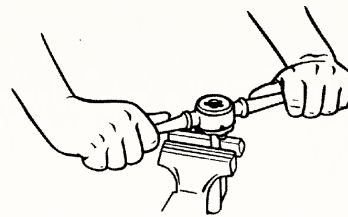


CONSEILS SUR L'UTILISATION DES FILIÈRES



POUR AMORCER LA FILIÈRE

Avant de couper des filets sur une barre ou un tuyau, meuler, ou limer, un léger chanfrein sur le rebord de la pièce à fileté. Cela facilitera l'amorce. Insérer la filière dans le porte-filières de façon à ce que les empreintes de dimension soient visibles. Serrer la (les) vis d'arrêt du porte-outil. Ajuster les guides du porte-filières en tournant la plaque excentrique jusqu'à ce que les pointes de guidage font contact avec la pièce à fileter. Fixer la pièce à fileter et l'enduire d'une huile de coupe de qualité. Empoigner le porte-filières en plaçant les deux mains près de la filière, et placer le côté effilé de la filière sur l'extrémité supérieure de la barre ou du tuyau. Presser fermement vers le bas tout en tournant et en utilisant un mouvement de va-et-vient constant. S'assurer que la filière est engagée d'aplomb.



UNE FOIS LA FILIÈRE ENGAGÉE

Une fois le filetage amorcé, tenir maintenant le porte-filières aux extrémités de chacune des deux poignées et, en utilisant un mouvement de va-et-vient constant, continuer à le tourner sur la pièce, avançant peu à peu avec chaque tour. Une pression vers le bas n'est plus nécessaire car la filière se verra entraînée vers le bas par elle-même lorsque tournée.

TARAUDS ET FILIÈRES

JET-KUT™

TARAUDS ET FILIÈRES DE PREMIÈRE QUALITÉ

TARAUDS ET FILIÈRES EN ALLIAGE POUR TUYAU NPT

- Les tarauds et filières NPT sont faits d'alliage d'acier pour un mariage parfait d'économie et de performance

nouveau!



Dimensions	Tarauds ébaucheur	Dimension du foret	Filières 1" hex
1/8" - 27 NPT	530401	11/32"	530903
1/4" - 18 NPT	530402	7/16"	—
3/8" - 18 NPT	530403	37/64"	—
1/2" - 14 NPT	530404	45/64"	—
3/4" - 14 NPT	530406	29/32"	—
1" - 11-1/2 NPT	530408	1-5/32"	—
1-1/4" - 11-1/2 NPT	530409	1-1/2"	—
1-1/2" - 11-1/2 NPT	530410	1-47/64"	—
2" - 11-1/2 NPT	530412	2-7/32"	—

ACCESSOIRES POUR TARAUDS ET FILIÈRES

PROD. NO. Description



- 530951** Porte-filières 1" hex
- 530952** Porte-filières 1-7/16" hex

- 530955** Tourne-à-gauche ajustable pour tarauds de 1/16" - 3/8"
- 530956** Tourne-à-gauche ajustable pour tarauds de 1/4" - 3/4"



- 530960** Porte-outils à poignée en T pour tarauds à queue de 1/16" - 3/16"
- 530961** Porte-outils à poignée en T pour tarauds à queue de 1/4" - 1/2"



- 530965** Calibre pour pas de filets SAE (approprié aux dimensions JET-KUT ci-dessus)
- 530966** Calibre pour pas de filets métriques (approprié aux dimensions JET-KUT ci-dessus)



TARAUDS ET FILIÈRES

JET-KUT™

TARAUDS ET FILIÈRES DE PREMIÈRE QUALITÉ

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES

- JET propose un assortiment complet de jeux de tarauds et filières composés des mêmes tarauds en acier rapide, filières en alliage, et accessoires de haute qualité que ceux offerts individuellement
- **VÉRIFIEZ ET COMPARE!**
- Chacun des jeux comporte une sélection idéale de dimensions de filets populaires pour le marché canadien

PROD. NO.	530106	
MOD. NO.	TD40H	SAE
Pièces	40	
1 taraud intermédiaire	#4-40, #6-32, #8-32, #10-24, #10-32, #12-24, 1/4"-20, 1/4"-28, 5/16"-18, 5/16"-24, 3/8"-16, 3/8"-24	
1 filière hex	7/16"-14, 7/16"-20, 1/2"-13, 1/2"-20, 1/8"-27NPT	
Porte-outil	1 tourne-à-gauche ajustable	
Porte-filières hex	1 à poignée en T pour taraud à queue de 1/16" - 3/16" (1")	
Tournevis	1 à fente	
Calibre de pas vis	1 pour filets SAE	
	Coffret moulé	

PROD. NO.	530107	
MOD. NO.	TD40HM	Métrique
Pièces	40	
1 taraud intermédiaire	3mm-0.50, 3mm-0.60, 4mm-0.70, 4mm-0.75, 5mm-0.80, 5mm-0.90, 6mm-0.75, 6mm-1.00, 7mm-0.75, 7mm-1.00, 8mm-1.00, 8mm-1.25, 10mm-1.25, 10mm-1.50, 12mm-1.50, 12mm-1.75, 1/8"-27NPT	
1 filière hex		
Porte-outil	1 tourne-à-gauche ajustable	
Porte-filières hex	1 à poignée en T pour taraud à queue de 1/16" - 3/16" (1")	
Tournevis	1 à fente	
Calibre de pas vis	1 pour filets métriques	
	Coffret moulé	

PROD. NO.	530108	
MOD. NO.	TD76H	SAE & Métrique
Pièces	76	
1 taraud intermédiaire	#4-40, #6-32, #8-32, #10-24, #10-32, #12-24, 1/4"-20, 1/4"-28, 5/16"-18, 5/16"-24, 3/8"-16, 3/8"-24, 7/16"-14, 7/16"-20, 1/2"-13, 1/2"-20, 3mm-0.50, 4mm-0.70, 4mm-0.75, 5mm-0.80, 5mm-0.90, 6mm-1.00, 7mm-1.00, 8mm-1.00, 8mm-1.25, 9mm-1.00, 9mm-1.25, 10mm-1.25, 10mm-1.5, 11mm-1.5, 12mm-1.5, 12mm-1.75, 1/8"-BSP, 1/8"-NPT	
1 filière hex		
Porte-outils	1 tourne-à-gauche ajustable pour tarauds de 1/8" - 1/2" 1 porte-outils à poignée en T pour tarauds à queue de 1/16" - 3/16" 1 porte-outils à poignée en T pour tarauds à queue de 1/4" - 1/2"	
Porte-filières	1 (1"), 1 (1-5/8")	
Tournevis	1 à fente	
Calibres de pas de vis	1 pour filets métriques, 1 pour filets SAE	
	Coffret moulé	

nouveau!



FRAISES AU CARBURE

JET-KUT^{MC}

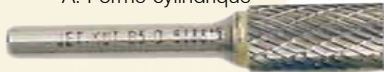
FRAISES AU CARBURE DE QUALITÉ OPTIMALE

TAILLE DOUBLE/QUEUE DE 1/4" DE DIAMÈTRE

- La taille double produit de plus petits éclats et offre un enlèvement du matériel très efficace. C'est également le type de taille le plus populaire
- Idéal pour les aciers hautement alliés (P-20, H-13), les autres aciers à outils de haute qualité, l'acier inoxydable et les moulages résistants à la chaleur
- La fraise à taille double peut également être utilisée sur les matières plastiques ainsi que sur le laiton et l'aluminium forgé à froid



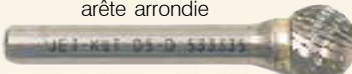
A. Forme cylindrique



B. Forme cylindrique avec arête de coupe latérale



C. Forme cylindrique avec arête arrondie



D. Forme sphérique



E. Forme ovale



F. Forme ogivale avec bout arrondi



G. Forme ogivale avec bout pointu



J. Forme conique



K. Forme conique



L. Forme conique avec bout arrondi



M. Forme conique



N. Forme conique renversée



Forme B - vue du bout taillé

PROD. NO.	MOD. NO.	Forme de la tête	Diamètre de la tête	Longueur	Angle
533301	A1-D	A	1/4"	5/8"	
533303	A3-D	A	3/8"	3/4"	
533305	A5-D	A	1/2"	1"	
533306	A6-D	A	5/8"	1"	
533311	B1-D	B	1/4"	5/8"	
533313	B3-D	B	3/8"	3/4"	
533315	B5-D	B	1/2"	1"	
533316	B6-D	B	5/8"	1"	
533321	C1-D	C	1/4"	5/8"	
533323	C3-D	C	3/8"	3/4"	
533325	C5-D	C	1/2"	1"	
533326	C6-D	C	5/8"	1"	
533331	D1-D	D	1/4"	7/32"	
533333	D3-D	D	3/8"	5/16"	
533335	D5-D	D	1/2"	7/16"	
533341	E1-D	E	1/4"	3/8"	
533343	E3-D	E	3/8"	5/8"	
533345	E5-D	E	1/2"	7/8"	
533351	F1-D	F	1/4"	5/8"	
533353	F3-D	F	3/8"	3/4"	
533355	F5-D	F	1/2"	1"	
533361	G1-D	G	1/4"	5/8"	
533363	G3-D	G	3/8"	3/4"	
533365	G5-D	G	1/2"	1"	
533383	J3-D	J	3/8"	5/16"	60°
533385	J5-D	J	1/2"	7/16"	60°
533386	J6-D	J	5/8"	9/16"	60°
533393	K3-D	K	3/8"	3/16"	90°
533395	K5-D	K	1/2"	1/4"	90°
533396	K6-D	K	5/8"	5/16"	90°
533402	L2-D	L	5/16"	7/8"	14°
533403	L3-D	L	3/8"	1-1/16"	14°
533404	L4-D	L	1/2"	1-1/8"	14°
533414	M4-D	M	3/8"	5/8"	28°
533415	M5-D	M	1/2"	7/8"	28°
533416	M6-D	M	5/8"	1"	31°
533422	N2-D	N	3/8"	3/8"	13°
533423	N3-D	N	1/2"	1/2"	28°
533425	N5-D	N	5/8"	3/4"	18°

FRAISES AU CARBURE

JET-KUT^{MC}

FRAISES AU CARBURE NF JET-KUT^{MC} POUR ALUMINIUM

- Ces fraises sont conçues pour l'utilisation sur l'aluminium, les métaux non ferreux, l'acier doux, les plastiques renforcés et autres matériaux doux
- Les rainures de style authentique de décharge de la fraise, leurs affûtage et la haute finition des rainures assurent un débit des éclats facile et efficace et accélèrent l'enlèvement du matériel
- Ceci assure un ouvrage bien fini et un minimum de bourrage sur les matériaux doux et collants

PROD. NO.	MOD. NO.	Dimensions dia. x longueur	Queue	Forme
533605	A5-NF	1/2" x 1"	1/4"	Cylindre
533625	C5-NF	1/2" x 1"	1/4"	Bout cylindrique
533655	F5-NF	1/2" x 1"	1/4"	Bout conique
533704	L4-NF	1/2" x 1" - 1/8"	1/4"	Bout conique de 14°

TROUSSES DE FRAISES AU CARBURE

- JET propose une variété de trousse de fraises au carbure composées des mêmes fraises au carbure de haute qualité offertes à l'unité

PROD. NO.	MOD. NO.	Pièces	Taille	
533904	CBK-8	8	A5-D, C3-D, C5-D, D5-D, F3-D, F5-D, G3-D, L4-D	Trousse de fraises

PROD. NO.	MOD. NO.	Pièces	Taille	
533907	CBK-16	16	A1-D, A3-D, A5-D, C1-D, C3-D, C5-D, D3-D, D5-D, E3-D, F1-D, F3-D, F5-D, G1-D, G3-D, L3-D, L4-D	Trousse de fraises

PROD. NO.	MOD. NO.	Pièces	Aléseuse	
533912	CBK-90	7	A1-D, C1-D, D1-D, E1-D, F1-D, G1-D, Aléseuse JET ^{MC} MGIA	Trousse en plastique très robuste



Forme cylindrique



Forme cylindrique avec arête arrondie



Forme ogivale avec bout arrondi



Forme conique avec bout arrondi



SCIES EMPORTE-PIÈCE BIMÉTALLIQUES

JET-KUT^{MC}

SCIES EMPORTE-PIÈCE BIMÉTALLIQUES



- Toutes les scies emporte-pièce pour applications industrielles JET sont bimétalliques et dotées d'une configuration de dents variables de 4/6 qui assure un découpage rapide
- Ces scies regroupent les avantages des dents d'acier très dures et rapides soudées par bombardement électronique de manière à rendre le corps incassable, procurant une scie emporte-pièce beaucoup plus durable que la scie d'acier rapide
- En effet, elles durent jusqu'à cinq fois plus longtemps que les scies en acier ordinaire
- Les scies à dents variables assurent une coupe beaucoup plus rapide, tout particulièrement lorsqu'elles sont utilisées sur une perceuse à colonne
- Elles sont tout indiquées pour le découpage de l'acier doux, de l'acier inoxydable, de l'aluminium, de la fonte, du cuivre, du laiton, du bois, des plastiques et des panneaux composites

SCIES EMPORTE-PIÈCE BIMÉTALLIQUES À PAS VARIABLE DE PROFONDEUR STANDARD

PROD.	Dia. en Pouces	Dia. en MM	Numéro de l'arbre	Dia. du taraud pour tuyau en pouces	Dia. d'entrée du tuyau en pouces
565101	9/16	14.3		3/8"	
565102	5/8	15.5			
565103	11/16	17.5			
565104	3/4	19.0		1/2"	3/8"
565105	13/16	20.6	M24R		
565106	7/8	22.2	M34	3/4"	1/2"
565107	15/16	23.8	M44		
565108	1	25.4			
565109	1-1/16	27.0			
565110	1-1/8	28.8		1"	3/4"
565111	1-3/16	30.2			
565115	1-1/4	31.8			
565117	1-3/8	34.9			1"
565119	1-1/2	38.1		1-1/4"	
565121	1-5/8	41.2			
565123	1-3/4	44.5	M45	1-1/2"	1-1/4"
565125	1-7/8	47.6	M45P		
565126	2	50.8	M55P		1-1/2"
565128	2-1/8	53.9			
565129	2-1/4	57.2		2"	
565131	2-3/8	60.3			
565132	2-1/2	63.5			2"
565134	2-5/8	66.7		2-1/2"	
565135	2-3/4	69.9			
565136	2-7/8	73.0			
565137	3	76.2			2-1/2"
565139	3-1/4	82.6	M45P	3"	
565141	3-1/2	88.9	M55P		
565143	3-3/4	95.3		3-1/2"	
565145	4	101.6			
565149	4-1/2	114.3			4"
565153	5	127.0			
565161	6	152.4			

Corps robustes et incassables

Denture à variable 4/6 fabriquée en acier rapide ultradur

Dos en acier soudé ultra-robuste assurant une résistance accrue



ACCESSOIRES POUR SCIES EMPORTE-PIÈCE

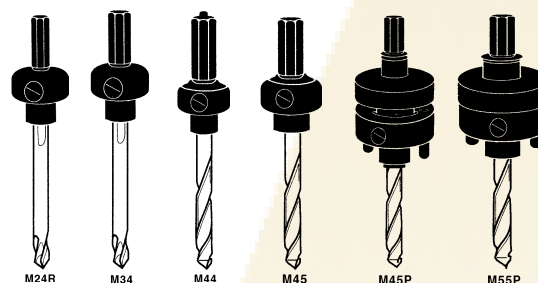
JET-KUT^{MC}

ACCESSOIRES POUR SCIES EMPORTE-PIÈCE



ARBRES DE SCIES EMPORTE-PIÈCE

PROD. NO.	MOD. NO.	Grosseur de queue	Dim. du filet	Pour scies emporte-pièce	Foret-guide no.
565180	M24R	1/4" Rond	1/2-20	9/16"-1-3/16"	MPD4S
565182	M34	3/8" Tri	1/2-20	9/16"-1-3/16"	MPD4S
565183	M44	7/16" Hex	1/2-20	9/16"-1-3/16"	MPD4
565184	M45	3/8" Hex	5/8-18	1-1/4"-3"	MPD4
565185	M45P	7/16" Hex	5/8-18	1-1/4"-6"	MPD4S
565186	M55P	7/16" Hex	5/8-18	1-1/4"-6"	MPD4



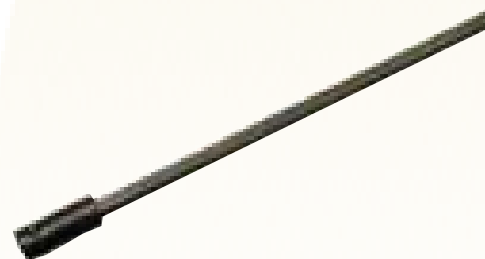
FORETS-GUIDES

PROD. NO.	MOD. NO.	Numéros de l'arbre
565191	MPD4S	565180 (M24R), 565182 (M34), 565185 (M45P)
565192	MPD4	565183 (M44), 565184 (M45), 565186 (M55P)



RALLONGES

PROD. NO.	MOD. NO.	Description
565196	ME12	Rallonge de 12" pour arbres (utiliser avec les arbres M44 et M45P)



ADAPTATEUR DE MANDRIN PORTE-FORET

PROD. NO.	MOD. NO.	Description
565188	AA1258	Permet d'adapter les mandrins port-foret de 5/8-18 aux mandrins porte-foret de 1/2-20



**SCIES EMPORTE-PIÈCE
BIMÉTALLIQUES**

JET-KUT^{MC}
SCIES EMPORTE-PIÈCE BIMÉTALLIQUES



TROUSSE D'ENTRETIEN (565207)

Conçue pour les plombiers et les électriciens, ainsi que pour l'entretien général et industriel, cette trousse contient 9 dimensions pour la plomberie et l'électricité pour les tuyaux et conduits inférieurs à 2 1/2"

La trousse comprend: (1 de chaque)
Scies emporte-pièce: 3/4", 7/8", 1-1/8", 1-3/8", 1-1/2", 1-3/4", 2", 2-1/4", 2-1/2"
Arbres: M24R, M45P
Coffret en plastique



TROUSSE D'ÉLECTRICIEN (565206)

Conçue pour les électriciens, cette trousse comprend les diamètres nécessaires aux tuyaux d'entrée pour tuyaux et conduits inférieurs à 2 1/2"

Set includes: (1 de chaque)
Scies emporte-pièce: 7/8", 1-1/8", 1-3/8", 1-3/4", 2", 2-1/2"
Arbres: M24R, M45P
Coffret en plastique



TROUSSE DU PLOMBIER (565205)

Conçue pour les plombiers, cette trousse comprend les diamètres nécessaires aux tuyaux d'eau pour tuyaux inférieurs à 2 1/4"

La trousse comprend: (1 de chaque)
Scies emporte-pièce: 3/4", 7/8", 1-1/8", 1-1/2", 1-3/4", 2-1/4"
Arbres: M24R, M45P
Coffret en plastique

OUTILS DE COUPE VARIÉS

LAMES DE SCIES À MÉTAUX MANUELLE BI-HARD AU COBALT DE 12"

- Les lames de scies à métaux JET de qualité supérieure Bi-Hard au cobalt sont faites de cobalt de haute qualité trempé à quatre duretés différentes selon les zones de la lame
- Elles constituent d'excellentes lames incassables de longue durée et de bon rendement pour de multiples utilisations

PROD. NO.	Dimensions	Nombre de dents	Quant.	Boîte
566231	12" x 1/2" x .025	18TPI	10	100
566232	12" x 1/2" x .025	24TPI	10	100
566233	12" x 1/2" x .025	32TPI	10	100

JET-KUT^{MC}

LAMES DE SCIES CIRCULAIRES AU CARBURE

LAMES SPÉCIALES À USAGE MULTIPLE

- Fabriquées en carbure de tungstène de qualité supérieure, sa conception allemande fait appel à une denture de configuration spéciale, à des liants de haute technologie et à des ébauches en acier de première qualité qui font des lames à usage multiple JET-KUT les meilleurs que vous puissiez vous procurer aujourd'hui
- Les lames tout usage JET-KUT sont idéales pour la coupe du bois avec ou sans clous, des plastiques, des tubes, du fer-blanc, du cuivre, du laiton, de l'aluminium, des composites, des pièces forgées par extrusion et même pour la coupe des pièces en acier doux de petites dimensions

PROD. NO.	MOD. NO.	Dimensions	Pour scie
566542	PRED-748T	7-1/4" x 5/8" 48 dents	Circulaire
566553	PRED-848T	8" x 5/8" 48 dents	Circulaire
566577	PRED-1054T	10" x 5/8" 54 dents	À onglet et de table

LAMES POUR LE BOIS

- Les lames de scies circulaires au carbure JET-KUT présentent une vaste gamme de types et de tailles
- Ces lames de qualité industrielle sont tout indiquées pour les scies circulaires mobiles, de table ou à onglet
- Leurs dents de carbure robustes sont solidement fixées à un disque d'acier au carbone SAE 1080 trempé à une dureté de 40+ R.C. pour couper droit et en douceur, et durer longtemps

PROD. NO.	Dimensions	Dents	Utilisation	Pour scie
566540	7-1/4" x 5/8" (Dia.)	24T	Bois	Circulaire
566541	7-1/4" x 5/8" (Dia.)	40T	Bois	Circulaire
566551	8-1/4" x 5/8" (Dia.)	24T	Bois	Circulaire
566552	8-1/4" x 5/8" (Dia.)	40T	Bois	Circulaire
566573	10" x 5/8"	24T	Bois	À onglet et de table
566574	10" x 5/8"	40T	Bois	À onglet et de table
566575	10" x 5/8"	60T	Bois	À onglet et de table
566576	10" x 5/8"	80TC	Aluminium	À onglet et de table

